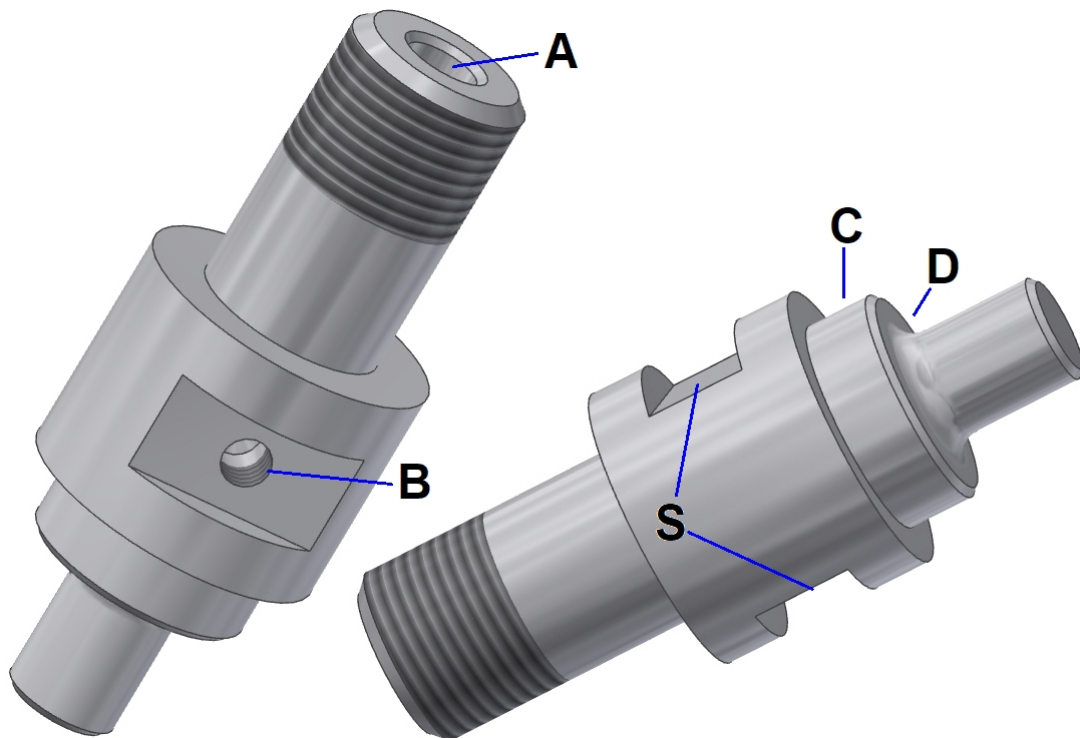
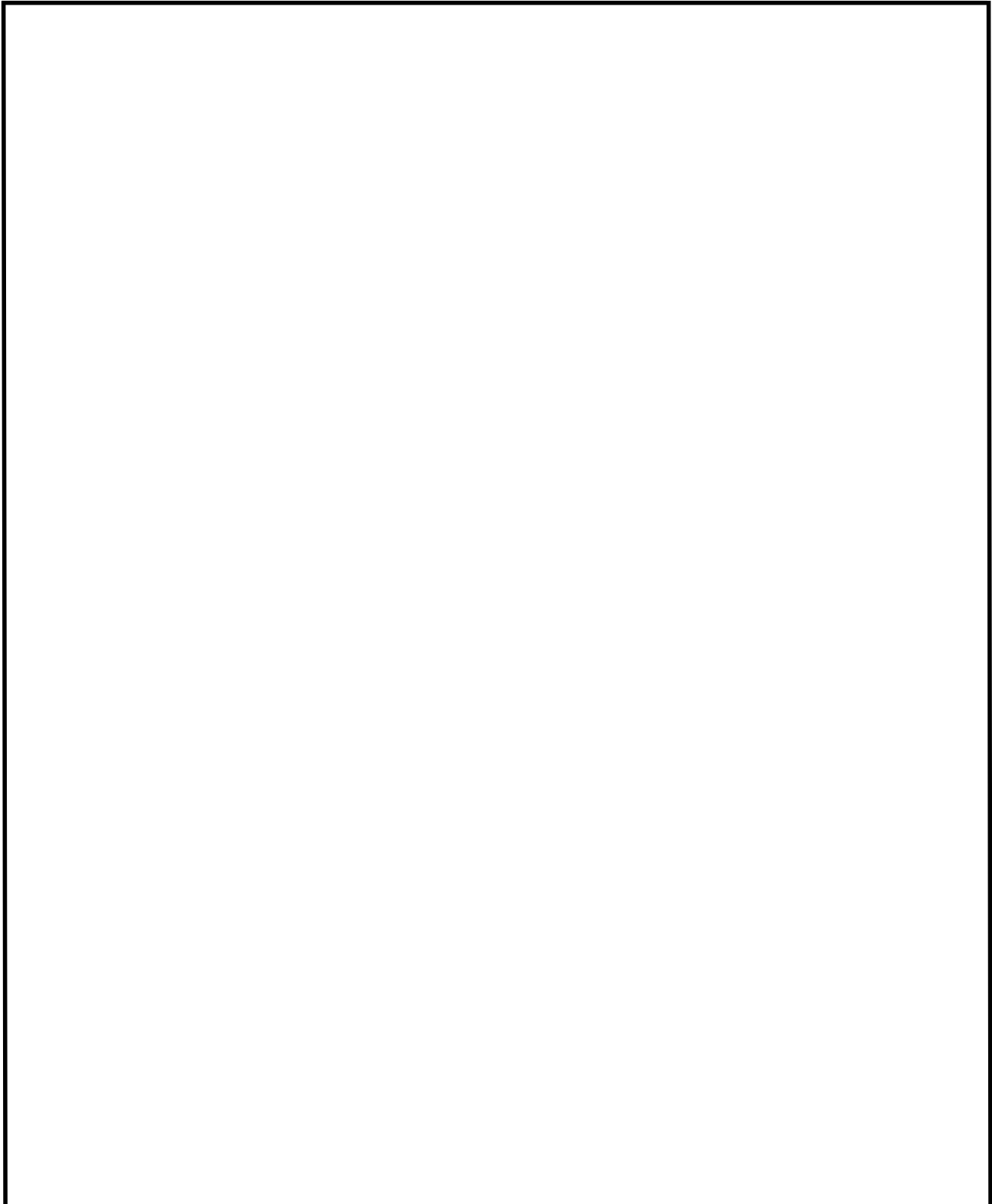


Hausaufgabe zur 3. Übung „Technisches Darstellen“:

1. Fertigen Sie bitte eine technische Zeichnung von folgendem „**Drehteil PT**“ in allen notwendigen Ansichten in einem geeigneten Maßstab an. Das Drehteil besteht aus dem Material **C35**. Es ist das **23.** Bauteil der **4.** Baugruppe des Produktes **DT283**.
2. Bemaßen Sie das Teil vollständig, beachten Sie dabei das Herstellungsverfahren! Schätzen Sie die konkreten Maße grob auf ganze Millimeter aus den nachfolgenden, im Maßstab 1:1 dargestellten 3D-Grafiken (Außenmaße $\text{Ø}40 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$).
3. Die Bohrung **A** besitzt eine Tiefe von 15 mm. Die Bohrung **B** ist eine Gewindebohrung mit 6 mm nutzbarer Gewindetiefe. Der Übergang **D** zwischen den beiden Absätzen ist eine Rundung.
4. Tolerieren Sie bitte alle Maße nach DIN ISO 2768 „fein“ mit Ausnahme der Bohrung **A** und des Durchmessers **C**. Diese beiden Maße sind nach ISO 286 mit „H“ bzw. „h“ in der Qualität 8 zu tolerieren! Außerdem soll der Abstand **S** zwischen den beiden parallelen Ebenen so toleriert werden, dass der zulässige Unterschied zwischen Größt- und Kleinstmaß lediglich 0,1 mm beträgt.
5. Die zulässige Rundlaufabweichung des Durchmessers **C** zur Bohrung **A** soll 10 μm betragen.





| | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|----------|-------|------|--|--|--------------------|--|----------------------|--|---------|--|
| Verwendungszweck | | | | Zul. Abw.: | | Oberfläche: | | Maßstab | | Gewicht | |
| Einzelteilzeichnung | | | | | | √ | | | | 0,85 kg | |
| | | | | | | | | Werkstoff, Halbzeug: | | | |
| | | | | Datum | | Name | | Benennung | | | |
| | | | | Bearb. 01.01. | | | | | | | |
| | | | | Gepr. 02.02. | | J. Schirmer | | | | | |
| | | | | Norm | | | | | | | |
| | | | | TU Dresden <i>Institut für Feinwerktechnik und Elektronik- Design</i> | | | | Zeichnungsnummer | | 1/1 | |
| | | | | | | | | | | | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | Urspr. | | Ers.f.: | | Ers.d.: | | | |